

UNI EN 10087

Tipi di acciaio, composizione chimica (analisi di colata)

Composizione chimica

Designazione dell'acciaio (in% di massa)							
Simbolica	Numerica	C	Si	Mn	P	S	Pb
			max		max		
Acciai non destinati a trattamento termico							
11SMn30	1.0715	0.14	0.05	da 0.90 a 1.30	0.11	da 0.27 a 0.33	-
11SMnPb30	1.0718	0.14	0.05	da 0.90 a 1.30	0.11	da 0.27 a 0.33	da 0.20 a 0.35
11SMn37	1.0736	0.14	0.05	da 1.00 a 1.50	0.11	da 0.34 a 0.40	-
11SMnPb37	1.0737	0.14	0.05	da 1.00 a 1.50	0.11	da 0.34 a 0.40	da 0.20 a 0.35
Acciai da cementazione							
10S20	1.0721	da 0.07 a 0.13	0.40	da 0.70 a 1.10	0.06	da 0.15 a 0.25	-
10SPb20	1.0722	da 0.07 a 0.13	0.40	da 0.70 a 1.10	0.06	da 0.15 a 0.25	da 0.20 a 0.35
15SMn13	1.0725	da 0.12 a 0.18	0.40	da 0.90 a 1.30	0.06	da 0.08 a 0.18	-
Acciai per tempra diretta							
35S20	1.0726	da 0.32 a 0.39	0.40	da 0.70 a 1.10	0.06	da 0.15 a 0.25	-
35SPb20	1.0756	da 0.32 a 0.39	0.40	da 0.70 a 1.10	0.06	da 0.15 a 0.25	da 0.15 a 0.35
36SMn14	1.0764	da 0.32 a 0.39	0.40	da 1.30 a 1.70	0.06	da 0.10 a 0.18	-
36SMnPb14	1.0765	da 0.32 a 0.39	0.40	da 1.30 a 1.70	0.06	da 0.10 a 0.18	da 0.15 a 0.35
38SMn28	1.0760	da 0.35 a 0.40	0.40	da 1.20 a 1.50	0.06	da 0.24 a 0.33	-
38SMnPb28	1.0761	da 0.35 a 0.40	0.40	da 1.20 a 1.50	0.06	da 0.24 a 0.33	da 0.15 a 0.35
44SMn28	1.0762	da 0.40 a 0.48	0.40	da 1.30 a 1.70	0.06	da 0.24 a 0.33	-
44SMnPb28	1.0763	da 0.40 a 0.48	0.40	da 1.30 a 1.70	0.06	da 0.24 a 0.33	da 0.15 a 0.35
46S20	1.0727	da 0.42a 0.50	0.40	da 0.70 a 1.10	0.06	da 0.15 a 0.25	-
46SPb20	1.0757	da 0.42a 0.50	0.40	da 0.70 a 1.10	0.06	da 0.15 a 0.25	da 0.15 a 0.35